



- 1 - zasilanie z kotła
- 2 - powrót z kotła
- 3 - czujnik poziomu wody
- 4 - manometr
- 5 - zawór odcinający
- 6 - zawór bezpieczeństwa c.o. SYR 1915 3/4" ciś. otwarcia 3 bar T_{max}=140°C
- 7 - sprzęgło hydrauliczne DN200
- 8 - Naczynie przeponowe ciśnieniowe V_n=100l, p_{max}=3bar, t_{max}=120°C, ciś. wstępne 1,0 bar + zawór odcinający i opóźniający
- 9 - zawór zwrotny
- 10 - pompa obiegu kotłowego
- 11 - zawór spustowy
- 12 - rozdzielacz hydrauliczny DN100
- 13 - odpowietznik automatyczny pionowy, z zaworem stopowym 1" GZ, ciś. max. 12bar, temp. max. 110°C
- 14 - odpowietznik ręczny

- 15 - naczynie przeponowe instalacji c.w.u. ciśnieniowe V_n= 12l, ciś. wstępne 3bar, reduktor ciśnienia - ciśn.początkowe 3,2bar
- 16 - reduktor ciśnienia
- 17 - zawór bezpieczeństwa c.w.u. SYR 2115 1/2" ciś. otwarcia 6 bar, T_{max}=120°C
- 18 - pompa c.w.u. Wilo Stratos PICO-Z 20/1-6, 230V, 3-45W, 0,49A
- 19 - pompa ładująca zasobnik c.w.u. - Wilo-Yonos PICO 15/1-6 Wilo 230V, 4-40W, 0,44A
- 20 - pompa obiegu I - Wilo-Yonos PICO 25/1-6 Wilo 230V, 3-40W, 0,44A
- 21 - pompa obiegu II - Wilo-Yonos PICO 25/1-6 Wilo 230V, 3-40W, 0,44A
- 22 - pompa obiegu III - Wilo-Stratos 40/1-8 230V, 12-300W, 0,22-1,32A
- 23 - Zawór mieszający trójdrogowy HRB-3 DN15 Kv=2,5m³/h Δp=9kPa + słownik AMB162, Danfoss
- 24 - Zawór mieszający trójdrogowy HRB-3 DN20 Kv=4,0m³/h Δp=9kPa + słownik AMB162, Danfoss

PROJEKT BUDOWLANE		
ul. Akademicka 3, 35-094 Rzeszów tel. 400 940 195 biuro@drafczarny.pl		
Investycja: Rozbudowa budynku produkcyjnego		
Lokalizacja: Działka nr ewid. 475/138 obr. 0009- Rudna Mała; Jedn. ewid. 181606_5 Głogów Mlp.		
Investor: "MET-94A" Sp. z o.o. z siedzibą w Rudnej Małej 47H, 36-060 Głogów Mlp.		
Projektant / Szef: Instalacje sanitarne / Projekt budowlany		
Tytuł rysunku: Instalacje grzewcza - Schemat kotłowni		
Instalacje sanitarne:		
Instalacje sanitarne sprawdzający:		
Data: 02-2016	Skala: 1:100	Nr rysunku: S